

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 novembre 2002

VALABLE 5 ANS à compter du 23 mai 2023

N° P231017 - DEC/2

et annexe de 5 pages

Matériau présenté par : FIDIVI Tessitura Vergnano S.p.A.
Regione Masio, 19/bis
10046 Poirino TO
Italie

Marque commerciale : JET

Description sommaire :

Composition globale : Tissu 100% polyester ignifugé

Utilisation : Tapisserie, draperie

Masse : 260 g/m²

Epaisseur : (1.17 ± 0.12) mm (déterminée par le LNE)

Coloris : Divers

Rapport d'essais : N° P231017 - DEC/2 du 23 mai 2023

Nature des essais : Détermination du classement selon NF P 92-507 (février 2004)
Essai au brûleur électrique selon NF P 92-503 (décembre 1995), Essai de persistance et mesure de vitesse de propagation de flamme selon NF P 92-504 (décembre 1995), Essai applicable aux matériaux thermofusibles selon NF P 92-505 (décembre 1995)

Classement :

M1

VALABLE POUR TOUTE APPLICATION NON COUVERTE PAR L'ART. AM18 §2 DE LA REGLEMENTATION ERP

Durabilité du classement (NF P 92-512 : 1986) : NON LIMITEE A PRIORI

compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essai N° P231017 - DEC/2 annexé.
Pour déterminer le classement, il n'a pas été tenu compte de l'incertitude associée au résultat.

Ce procès verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Est seule autorisée la reproduction intégrale soit du présent Procès-verbal de classement qui comprend 1 page soit l'intégralité du Procès-Verbal et rapport annexé qui **comporte 6 pages**.

Trappes, le 23 mai 2023



**Le Responsable du Département
Comportement au Feu et Sécurité Incendie**

Thibaut CORNILLON

RAPPORT D'ESSAI DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 novembre 2002

VALABLE 5 ANS à compter du 23 mai 2023

N° P231017 - DEC/2

1. BUT DES ESSAIS

Les essais auxquels se rapporte ce rapport d'essai ont pour but de déterminer le classement des matériaux, conformément aux prescriptions de l'Arrêté du ministère de l'Intérieur en date du 21 novembre 2002 relatif à leur réaction au feu.

2. PROVENANCE ET CARACTERISTIQUES DES ECHANTILLONS

Caractéristiques attestées par le demandeur :

La validité des résultats peut être affectée par ces informations. Pour ces résultats, la responsabilité du LNE se limite à sa contribution à leur élaboration.

Demandeur de l'essai : FIDIVI Tessitura Vergnano S.p.A.
Date et référence de la commande : Bon pour accord du 4 avril 2023 sur devis DEV2303138-V3
Producteur : FIDIVI Tessitura Vergnano S.p.A.
Regione Masio, 19/bis
10046 Poirino TO
Italie
Marque commerciale et référence : JET
Composition globale : Tissue 100% polyester ignifugé

Masse : 260 g/m²
Epaisseur : 0.8 mm
Coloris : Divers

Caractéristiques déterminées par le
LNE :

Masse : (286 ± 29) g/m²
Epaisseur : (1.17 ± 0.12) mm
Coloris : Divers

suite du rapport page suivante



Accréditation/ Accreditation
N° 1-0606
Portée disponible/ Scope

Certaines prestations rapportées dans ce document ne sont pas couvertes par l'accréditation. Elles sont identifiées par le symbole *
*Some services reported in this document are not covered by accreditation. They are identified by the symbol **



3. MODALITES DES ESSAIS

Date de réception des éprouvettes : 05/04/2023

Conditionnement des éprouvettes préalablement aux essais :

Les éprouvettes, éventuellement placées sur leurs subjectiles, sont conditionnées avant essai dans une atmosphère à $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ et $(50 \pm 5) \%$ d'humidité relative pendant sept jours ou jusqu'à obtention de la masse constante (cas des matériaux livrés humides, ou de forte épaisseur).

La masse est considérée constante quand deux pesées successives à 24 h d'intervalle ne diffèrent pas de plus de 0,1 % ou de 0,1 g (on prendra la plus grande valeur de masse).

Date de réalisation des essais : du 11 au 22/05/2023

4. RESULTATS

4.1. ESSAI AU BRULEUR ELECTRIQUE SELON NF P 92-503 (DECEMBRE 1995)

4.1.1. Détermination du mode le plus défavorable

	Eprouvette 1				Eprouvette 2				Eprouvette 3				Eprouvette 4			
Sens	Chaîne Endroit				Chaîne Envers				Trame Endroit				Trame Envers			
Coloris	Noir				Noir				Noir				Noir			
Masse (g)	32.49				32.04				32.11				32.32			
Percement	Oui				Oui				Oui				Oui			
Moment d'inflammation (s)	–				–				–				–			
Durée d'inflammation après retrait de la flamme pilote (s)	–				–				–				–			
Propagation de points en ignition hors de la zone déjà carbonisée	–				–				–				–			
Distance > 250 mm après 5 min	–				–				–				–			
Chute de gouttes ou de débris enflammés	Non				Non				Non				Non			
Fluage, chute de gouttes non enflammées	Oui				Oui				Oui				Oui			
Longueur détruite/brûlée (mm)	125				125				125				120			
Largeur détruite ou brûlée dans la zone au delà de 450 mm (mm)	–				–				–				–			

4.1.2. Poursuite des essais selon le mode le plus défavorable

	Epreuve 5				Epreuve 6				Epreuve 7				Epreuve 8			
Sens	Chaîne Endroit				Chaîne Endroit				Chaîne Endroit				Chaîne Endroit			
Coloris	Noir				Beige				Rouge				Noir			
Masse (g)	32.49				31.64				32.44				32.72			
Percement	Oui				Oui				Non				Oui			
Moment d'inflammation (s)	–				–				–				–			
Durée d'inflammation après retrait de la flamme pilote (s)	–				–				–				–			
Propagation de points en ignition hors de la zone déjà carbonisée	–				–				–				–			
Distance > 250 mm après 5 min	–				–				–				–			
Chute de gouttes ou de débris enflammés	Non				Non				Non				Non			
Fluage, chute de gouttes non enflammées	Oui				Oui				Oui				Oui			
Longueur détruite/brûlée (mm)	125				125				120				125			
Longueur moyenne																
Largeur détruite ou brûlée dans la zone au delà de 450 mm (mm)	–				–				–				–			
Largeur moyenne																

Durée d'inflammation ≤ 5 s	Oui
Longueur moyenne < 350 mm	Oui
Largeur moyenne < 90 mm	Oui
Chute de gouttes enflammées	Non

suite du rapport page suivante

4.2. ESSAI DE PERSISTANCE DE FLAMME SELON NF P 92-504 (DECEMBRE 1995)

4.2.1. Détermination du mode le plus défavorable

	Eprouvette 1	Eprouvette 2	Eprouvette 3	Eprouvette 4
Sens	Chaîne Endroit	Chaîne Envers	Trame Endroit	Trame Envers
Coloris	Noir	Noir	Noir	Noir
Masse (g)	31.77	31.05	31.85	31.03
Durée de la persistance maximale pour l'éprouvette (s)	0.2	0.2	0.3	0.3
Durée de persistance de flamme maximale inférieure ou égale à 2 s pour le matériau	Oui			
Durée de persistance de flamme maximale inférieure ou égale à 5 s pour le matériau	Oui			
Chute de gouttes non enflammées	Non	Non	Non	Non
Chute de gouttes enflammées	Non	Non	Non	Non

4.2.2. Poursuite des essais selon le mode le plus défavorable

	Eprouvette 5	Eprouvette 6	Eprouvette 7	Eprouvette 8
Sens	Trame Envers	Trame Envers	Trame Envers	Trame Envers
Coloris	Noir	Beige	Rouge	Noir
Masse (g)	31.03	30.36	31.32	30.83
Durée de la persistance maximale pour l'éprouvette (s)	0.3	0.2	0.3	0.2
Durée de persistance de flamme maximale inférieure ou égale à 2 s pour le matériau	Oui			
Durée de persistance de flamme maximale inférieure ou égale à 5 s pour le matériau	Oui			
Chute de gouttes non enflammées	Non	Non	Non	Non
Chute de gouttes enflammées	Non	Non	Non	Non

suite du rapport page suivante

4.3. ESSAI DE FUSIBILITE SELON NF P 92-505 (DECEMBRE 1995)

	Eprouvette 1	Eprouvette 2	Eprouvette 3	Eprouvette 4
Coloris	Noir	Beige	Rouge	Noir
Masse (g)	3.00	3.07	2.99	3.21
Nombre d'éprouvettes pour atteindre 2 g	2	2	2	2
Chute de gouttes non enflammées	Oui	Oui	Oui	Oui
Chute de gouttes enflammées	Non	Non	Non	Non
Inflammation de la ouate	Non	Non	Non	Non

5. OBSERVATIONS CONCERNANT LES ESSAIS

À l'issue des essais au brûleur électrique, un fluage ou des chutes de gouttes sont observés. Les essais complémentaires de fusibilité ont donc été réalisés.

Trappes, le 23 mai 2023



**Le Responsable du
Département Comportement au
Feu et Sécurité Incendie**

Thibaut CORNILLON

Les résultats mentionnés ne sont applicables qu'aux échantillons, aux produits ou matériels soumis au LNE et tels qu'ils sont définis dans le présent document.